



JUNTO A LA INDUSTRIA DESDE 1986













#### Sabía usted

Incopartes S.A. inició sus actividades en el año 1986 bajo la pionera visión del Ing. Teodoro Palacios, quien estableció prioridades de calidad y enrumbó aquella ideología, para convertirse en una de las empresas de tratamiento de agua más exitosas del país.

"Incopartes fue concebida bajo una estricta filosofía de calidad, la misma que aporta a las proyecciones económicas e industriales del Ecuador".

Ing. Teodoro Palacios Gerente General

#### Desde 1986

Somos pioneros en la importación y distribución de equipos para tratamientos de agua y fluidos.

"Para nosotros es una prioridad distribuir equipos y productos de calidad, y para lograrlo contamos con el apoyo de grandes firmas internacionales, cuyos procesos estan certificados y calificados por entes verficadores de reconocimiento mundial. (NSF National Sanitation Foundation) Innovamos acorde a sus necesidades.

**Ing. Rosina Aguirre de Palacios**Presidente / Jefe de Importaciones

# CONTENIDO





### MISIÓN

Proveer y garantizar a nuestros clientes de equipos y materiales de calidad promoviendo su satisfacción, en cada soporte y proyecto establecido a su necesidad. Brindar así tambien de las ultimas tendencias tecnologicas y eficientes, inherentes al tratamiento del agua o fluidos.

## VISIÓN

Mantener los altos estándares de servicio y calidad que nos convierte en la empresa pionera y líder a nivel nacional para el tratamiento de agua.

#### Altos Estándares

"Es nuestra obligación mantener los estándares de servicio que nos brinda trascendencia en el país. Cada proyecto planteado por nuestro grupo de profesionales esta fielmente avalado por nuestra trayectoria y experiencia".

Mario Palacios Aguirre
Jefe de Proyectos y Logística





### **VENTA & ASESORÍA**

Además de contar con un gran stock de equipos y sistemas para el tratamiento del agua, nuestro equipo puede guiarlo y asesorarlo para que los equipos y productos sean estrictamente necesarios a su linea de negocio o para su hogar.

## **INSTALACIÓN**

Nuestro personal técnico tiene la experiencia y trayectoria en aplicaciones prácticas con sistemas de tratamiento de agua, ya sea a nivel industrial como doméstico.

Además contamos con el respaldo tecnológico de grandes marcas con reconocimiento a nivel mundial, las mismas que garantizan efectividad y calidad en el producto final.

#### **MANTENIMIENTO**

Confíe el buen desempeño de sus sistemas a manos profesionales, Nosotros lo garantizamos. Contamos con la experiencia y también con un amplio stock de repuestos originales.







# **APLICACIONES**

- · Doméstico
- · Industrial
- ·Acuacultura
- $\cdot \, \text{Bebidas y Alimentos} \\$

## **MATERIALES**

- · Termoplásticas
- · Hierro fundido
- · Acero Inoxidable

### **TIPOS**

- · Centrífugas
- · Centrífugas autocebantes
- ·Jet
- ·Sumergibles
- ·Booster





Resistentes a la corrosión y la abrasión Versiones en 1/2, 3/4 y 1Hp



Diseñados para años de operación sin problemas y servicio simple, rápido e in situ

Versiones en 1/2, 3/4 y 1HP



Cuerpo de la bomba de acero inoxidable, máxima resistencia a la corrosión.

Versiones en 1/2, 3/4, 1 y 1 1/2 Hp



ldeal para suministros de agua domésticos o agrícolas, riego, etc.

Disponible en 1Hp



Para distribución de agua, sistemas de agua a presión y aplicaciones de elevación de agua.

Versiones 0.38 hp



Para pozos poco profundos

Versiones en 1/2, 3/4, 1, 1 1/2 Hp







Multietapas, Bombas de dos o tres etapas para alturas de succión de hasta 25' (8 m).

Versiones 3/4, 1, 1-1/2, 2 o 3 HP



Bombas de una etapa para alturas de succión de hasta 25' (8 m).

Versiones 3/4, 1, 1-1/2, 2 o 3 Hp



### **CENTRÍFUGA - MCX**

Bomba centrífuga multicelular horizontal ideal para formar grupos de presión domésticos para viviendas, riegos, lavados etc.



Centrífuga multietapas verticales con puertos de succión y entrega "en línea". Directamente acoplado con un motor eléctrico.



Diseñado para aumentar la presión del agua de la red pública de la ciudad o de los sistemas de agua privados.



Mantiene una presión de agua constante, independientemente de cuántas personas o electrodomésticos estén usando agua al mismo tiempo.







Hierro fundido cuenta con un impulsor de vórtice para proporcionar una capacidad de manejo de sólidos de hasta 1/2"



Hierro fundido con un impulsor semiabierto de dos paletas que no se obstruye y una capacidad de manejo de sólidos de hasta 2"



Las bombas trituradoras SG son bombas sumergibles de hierro fundido resistentes que brindan capacidades de 160 GPM y cabezales de hasta 150 pies



Bombas para aguas residuales de uso comercial

Bombas sumergibles para aguas residuales o achique de sello simple y doble



Más elecciones Instalación ácil Errores de instalación reducidos



Bombas sumergibles para aguas residuales/efluentes o desagüe, paso de sólidos esféricos de 2", descarga NPT de 2"







Fabricadas íntegramente en acero inoxidable AISI 304. Trabajan completamente sumergidos en el líquido bombeado que enfría externamente el motor.



PARA DRENAJE DE AGUA CLARA Construidas íntegramente en AISI Acero inoxidable 304.



Portátil y listo para usar para su instalación en pozos tradicionales, depósitos de agua, tanques de recolección, cursos de agua clara, lagos, etc.









# DURA BILI DAD

**PACER**°

**PACER** 

Motores americanos
ACOPLE LARGO Y ACOPLE CORTO



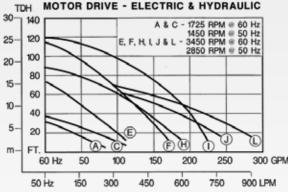
# BOMBEO BOMBAS MONOFASICAS Y TRIFASICAS





Químicamente resistentes para servicio general en agua, agua salada, aguas residuales, ácidos suaves y bases.

> Motores monofásicos y trifásicos 1 a 5Hp



Las bombas montadas en pedestal Pacer están disponibles con cinco impulsores diferentes, cada uno con características de flujo diferentes.



#### **SERIE S - ACOPLE CORTO WASHDOWN**

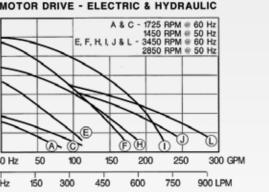
Motor resistente al agua. Químicamente resistentes para servicio general en agua, agua salada, aguas residuales, ácidos suaves y bases

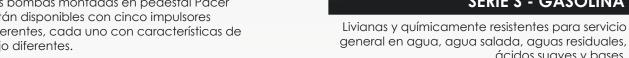
Motor a prueba de agua



Livianas y químicamente resistentes para servicio general en agua, agua salada, aguas residuales, ácidos suaves y bases

> Montadas sobre pedestal Motores monofásicos y trifásicos 3 a 10 Hp





**SERIE S - GASOLINA** 

general en agua, agua salada, aguas residuales, ácidos suaves y bases.

Motor a gasolina



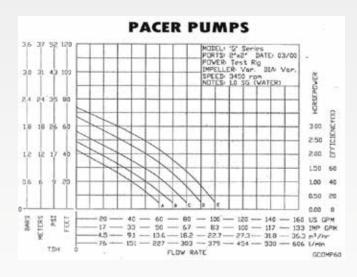
Sellos, volutas, impellers, o rings, motores, cuerpos, brackets, etc.







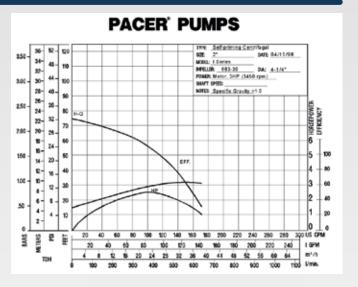
para transferencia, tratamiento o filtrado de productos químicos en los mercados industrial y de acuicultura. Las bombas G son autocebantes, resistentes a productos químicos, livianas e incluyen un filtro de canasta incorporado. Pueden fabricarse con Noryl o Ryton®, lo que proporciona un rango máximo de resistencia química.



# S E Q

G

# S E R I E





#### **SERIE I - ACOPLE CORTO WASHDOWN**

para productos químicos, desechos, ácidos y otros líquidos industriales. También es ideal para uso en campos petroleros, acuicultura y agricultura.

> Carcasa de acero inoxidable 316 Caudales: hasta 170 GPM o 75 pies TDH (hasta 650 LPM o 23 m TDH) Puertos duales 1 1/2" y 2", NPT o BSP







Caudal constante a través de presiones variables.
Autocebante (agua) y sin mantenimiento con características de baja vibración y pulsación.
Configuración de ajuste externo de la válvula de alivio interna Material de la carcasa de latón
Conexiones de entrada y salida NPT de 1/2"



Rotores, abrazaderas

Para la industria de bebidas, desde impulsores de agua, generación de carbonatación, circulación de carbonatación en frío, enfriamiento de bebidas y enfriadores de hielo, hasta dosificación de jarabe y otro suministro de fluidos viscosos.







